

Laserschneiden

3D-Laserschneiden →

3D-Laserschweißen

Richten

CNC-Zerspanung

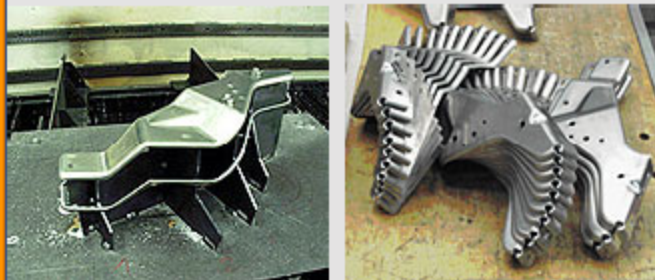
CNC-Abkanten

Schweiß-Baugruppen

Montage-Baugruppen

3D-Bearbeitung

Laser, Schneid und Gerätebau GmbH
 Manfred-von-Ardenne Ring 17
 01099 Dresden
 Telefon +49 351 852670
 Telefax +49 351 8496200
info@lsq-dresden.de



**Schneidkopf in 5 Achsen beweglich
 Nutzen Sie die Möglichkeiten !**

Laserleistung: 3200 W

Arbeitsbereich: 4000 x 1500 x 750 mm



← **Ausgangsteile – bearbeitete Teile**

Blechformteile (tiefgezogen, formgedrückt, hydroumgeformt)
 Standardprofile (Kasten-, Winkel-, Strangpressprofile, Rohre)
 ebenes Blech

beliebige innere und äußere Konturen,
 Durchdringungen, Bohrungen, Schweißfasen

[Start](#)

[Portrait](#)

[Aktuelles](#)

[Kontakt](#)

[Impressum](#)

 [Seite drucken](#)