

**Laserschneiden**

**3D-Laserschneiden**

**3D-Laserschweißen**

**Richten**



**CNC-Zerspanung**

**CNC-Abkanten**

**Schweiß-Baugruppen**

**Montage-Baugruppen**

**3D-Bearbeitung**

Laser, Schneid und Gerätebau GmbH  
 Manfred-von-Ardenne Ring 17  
 01099 Dresden  
 Telefon +49 351 852670  
 Telefax +49 351 8496200  
[info@lsg-dresden.de](mailto:info@lsg-dresden.de)



**Zuschneide für Teile mit hohen Ebenheitsanforderungen**

**Voraussetzung für hochwertige qualitative Weiterverarbeitung**

13 Walzen - Richtmaschine für Ebenheiten bis 0,1 mm  
 (in Abhängigkeit vom Werkstück)

max. Durchlassbreite: 1250 mm

Blechstärken: 3 ... 15 mm

Beispiel Stahlblech: richtbar in folgenden Abmessungen

s=10 mm / Breite bis 1205 mm

s=12 mm / Breite bis 1000 mm

s=15 mm / Breite bis 600 mm

[Start](#)

[Portrait](#)

[Aktuelles](#)

[Kontakt](#)

[Impressum](#)

 [Seite drucken](#)